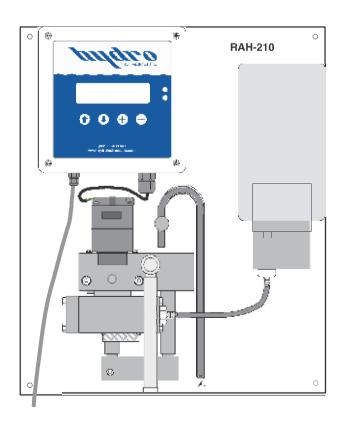


Series 210 Amperometric Phân Tích L ng Clo d Translated by Hoang Vu Dai

<u>S</u> Tay H ng D n



RAH-210 Rev. 10/29/07

Hydro Instruments Phân Tích Clo D Amperometric Series 210 M cL c

I.	Ch c N ng và Kh N ng
II.	Mô T C u Thành C a H Th ng
III.	Cài t
IV.	C C u, Qui nh V Thi t B Phân Tích và Ch t Ph n ng
V.	Ch ng Trình Và Xác nh Kích C
VI.	B o Qu n và Làm S ch
VII.	Gi i Thích Cách Th c Màn Hình V n Hành
VIII	Gi i Thích Cách Th c C u Hình Màn Hình
IX.	Gi i Thích Cách Th c i u Khi n Màn Hình PID23
X.	BI u Tr cTr c
Hình	Minh Ho:
	1. ngCong AxtHOCI (Hypochlorous)Phân Tách 5 2. Bi u Ti nTiìnhB Ph n o(Measurement Cell) 6 3. Bi u ng ng D n N c M u 8 4. Bi u i m Chuy n Ti p M u 9 5. Bi u i m Ch n M u 9 6. Bi u Ti n Trình B ng Ch n Ho t ng 16 7. Bi u Ti n Trình B ng Ch n C u Hình 18 8. PID Bi u C u Hình B ng Ch n i u Khi n 22
B n	
Ph 1	Thi t B Phân Tích Clo D
111	L C. III LO IIII IIgii a

I. Các Ch c N ng và Kh N ng

1. Môt nh ng khái ni m C B n: Thi tb o Series 210 s d ng Galvanic measurement cell bao g m có m t c c âm làm b ng vàng và m t c c d ng làm b ng ng v i m u n c gi a kho ng tr ng c a hai c c. Ph ng pháp o này c coi là Amperometric, và c dùng trên 50 n m. Gi ng nh mô t d i, measurement cell có th cs d ng 0 k tt a c a Clo t do(Free Chlorine), t ng h p clo(Total Chlorine), ClO2(Chlorine Dioxide) và nh ng ch t oxy hoá khác. M t s lo i hoá ch t s n m t dòng i n trong cell t ng ng v i s k t t a c a chúng trong n c. Dòng i n c khái thác b i b ng m ch giám sát Series 210.H th ng này t n d ng m t Môt s ch measurement cell b ng cách mài mòn nh ng qu c u Teflon. M u n c s liên t c l u thông qua measurement cell v i m t l ng mà b n tra. M tthi tb c m ng nhi t ct nd ng ng c a tín hi u gây ra b i s thay i nhi t . Trong hai cách m t n ng pH c a m u n c nh p vào b ng tay ho ch th ng cung c p x lý pH cs d ng ki m tra n ng pH trong m u n c. N u t ng h p Clo(Total Chlorine),ClO2(Chlorine Dioxide),ho c ch t oxy hoá khác m thoá ch tkhác s liên t c c tiêm vào m u n c tr c khi nó i vào measurement cell.

Thi t b phân tích này c ng c trang b m t ch ng trình i u khi n PID hoàn ch nh, cái mà có th làm có ch c n ng ho c m t ch c n ng nh mong mu n. Ch ng trình i u khi n này có th có kh n ng gi ng nh t l cân x ng (l u thông t ng b c), i m th ng(Ph n d), ho c PID(vòng l p a h p) i u khi n

2. Lý Thuy t Galvanic Cell: N c tinh khi t có kh n ng d n iên kém. Tuy nhiên, s hi n di n cu ion hoá ion t ng kh n ng d n i n.N u hai i n c c c nhúng vào m t dung d ch ch a ion có kh ng n ng kh (Thu nh n i n tích âm - electrons) thì nh ng ion này s di chuy n t i c c âm(electrode) ch mà c c âm nh n i n tích âm. cân b ng l u l ng này (electrons), m t ph n ng oxy hoá(n i mà m t ion có kh oxy hoá cho i tích âm electrons cùng m t t l) b t bu c ng th i x y ra trên b m t c c d ng(anode).

Trên b m t n i ph n ng x y ra c c âm, vùng t ph p c a i n tích âm/kh ng n ng oxy hoá gi m, t o ra s k t t a. B ng k t qu c a s k t t a, quá trình khu t tán di chuy n nhi u ion này t i c c âm h n.T l mà s khu t tán di chuy n nh ng ion này t i c c âm c xem nh t l n (arrival).

Dòng i n(current-s l u thông c a ion) c t o ra trong cell t ng ng v i t l n c a s kh /oxy hoá ion t i c c âm. S t p h p c a nh ng ion này t ng cho nên t l n c ng v y. Khi nhi t t ng, t l n t ng v i m t m c k t t a nh t nh. Sau m t vài l n nhi t n bù, dòng i n l u thông là d u hi u c a s t p h p ion. Dòng i n c s n sàng b i s k t n i c c âm và c c d ng.

3. Hoá Ch t Clo: Khi Clo tan trong n c nó hình thành axít HOCl(Hypochlorous Acid) nh ph n ng d i ây:

Khí Clo: Cl_2 $Cl_2 + H_2O \longleftrightarrow HOCl + HCl$

Sodium Hypochlorite: NaOCl

 $NaOCl + H_2O \longleftrightarrow HOCl + Na^+ + OH^-$

Calcium Hypochlorite: Ca(OCl)₂

 $Ca(OCl)_2 + 2H_2O \longleftrightarrow 2HOCl + \tilde{C}a^{++} + 2OH^-$

Axít HOCl(Hypochlorous Acid) là axít y u, m t ph n c a nó tách ra thành ion H⁺(Hydrogen Ion) và OCl⁻ (Hypochlorite Ion) nh sau:

$$HOCl \longleftrightarrow H^+ + OCl^-$$

M c phân tách tùy thu c vào pH và nhi t .B qua nhi t , pH <5 m c phân tách là 0 và pH >10 m c phân tách là 100% . ng cong th phân tách này nh ng nhi t khác nhau c th hi n hình 1.T ng c ng ion HOCl và OCl là nh ng Cl t do có s n(Free Available Chlorine).

Khi Amoniac NH_3 (Ammonia Nitrogen) trong n c, m t ph n ho c t t c Cl t do có s n(Free Available Chlorine) s c chuy n i thành h p ch t NH_2Cl (Chloramine = Monochloramine) theo ph n ng sau:

 $NH_3 + HOCl \rightarrow H_2O + NH_2Cl$ (Monochloramine)

 $NH_3 + 2HOCl \rightarrow 2H_2O + NHCl_2$ (Dichloramine)

 $NH_2 + 3HOCl \longrightarrow 3H_2O + NCl_2$ (Nitrogen Trichloride)

T ng c ng h p ch t NH₂Cl(Chloramine) c g i là s k t h p c a Clo s n có "Combined Available Chlorine". T ng c ng Clo t do s n có(Free Available Chlorine) và Clo có s n c k t h p(Combined Available Chlorine) c g i là t ng c ng Clo s n có "Total Available Chlorine".

4. o Hoá Ch t:

o Clot do(Free Chlorine): Nh ã c mô t trên, Clo t do(Free Chlorine) là s t ng c ng ion c a axít HOCl và OCl⁻. Axít HOCl là ch t kh trong thi t b phân tích Clo d . Do ó b ph n o (Measurement Cell) có th c s d ng o s k t t a c a axít HOCl.

Cách o này có th c s d ng xác nh s k t t a c a Clo t do(Free Chlorine) b ng m t trong hai cách. Cân nh c hình 1 trong th o lu n c a hai ph ng pháp.

Th nh t, m t dung d ch axít có kh n ng gi m pH c a vào m u n c gi m pH < 5, cho t t c Clo t do(Free Chlorine) nguyên d ng axít HOCl.

Th hai, o pH và nhi t có thê c s d ng xác nh m c phân tách c a axít HOCl thông qua ph n m n(ch ng trình máy tính.Sau ó,giá tr c a m c phân tách t c th i có th c s d ng chung v i s o k t t a c a axít HOCl xác nh k t t a c a Clo t do(Free Chlorine).Ph ng pháp này c g i là s n bù pH "pH Compensation"

Ph n ng trên b m t c c âm trong cách o này nh sau:

$$HOCl + 2e^{-} \longrightarrow Cl^{-} + OH^{-}$$

Cách ot ng công Clo(Total Chlorine Measurements): Nh ã th o lu n trên, t ng c ng clo(Total Chlorine) c xác nh b ng cách c ng Clo t do có s n(Free Available Chlorine) và Clo có sãn c k th p(Combined Available Chlorine). Ion c a Clo có s n c k th p không ph i là ch t kh Series 210 measurement cell. Do ó b t bu c ph i tân d ng k thu t sau t c m t phép o.

Tr c tiên, Potassium Iodide (KI) c cho vào m u n c t t c ion bao g m T ng C ng Clo(Total Chlorine) ph n ng t o ra Potassium Chloride(KCl). Sau ó b phân o(Measurement cell) o k t t a KCl . T ó k t t a KCl có t l t ng ng v i k t t a T ng c ng Clo(Total Chlorine). Ph n ng nh sau:

Clo d t do(Free Chlorine Residual): $2H + 2HOCl + 2KI \longleftrightarrow I_2 + 2KCl + 2H_2O$ Combined Chlorine Residual:

$$3H_2O + 2NH_2Cl + 2KI \longleftrightarrow 2KCl + I_2 + 2NH_4OH + \frac{1}{2}O_2$$

$$2H_2O + NHCl_2 + 2KI \longleftrightarrow 2KCl + I_2 + NH_4OH + \frac{1}{2}O_2$$

$$5H_2O + 2NCl_3 + 6KI \longleftrightarrow 6KCl + 3I_2 + 2NH_4OH + 1.5O_2$$

Th hai,b t bu c kh pH t ph m vi 4.0 n 4.5 ch ng l i s phân tách c a axít HOCl(Hypochlorous Acid) ho c Potassium Chloride (KCl).

5. Nh ng Thông S K Thu t C B n (Basic Specifications)

Pham Vi Nhi t : 0 n 50 C (32 n 120 F).

T L L u Th ng C a N c M u: 500 ml(mili lít)/minute / .13 GPM/ 8GPH

M c Áp Xu t M u: 5 psig (0.3 bar) ti a ti i m k t n i.

MuCung Cp: Liênt c. Btbu cphigiainccm tbngn cmi.mi

Γ c ph n ng L i: 4 giây t m u n c vào n hi n th thông báo. Gi úng m c d thay i 90 n 120 giây.

M u N c: Ion kim ho c ch t ng n ng a n mòn nào ó có th tác ng n ho t ông phân tích.

Ph m Vi: 0 to 0.1 to 0 to 20 mg(mili gram)/l (PPM). Ph m v i u ch nh c.

M c Tiêu Th i n: 10 W max.

iên Áp Qui nh: 120VAC, 50/60 Hz or 240 VAC, 50/60 Hz.

Chính Xác: 0.003 mg/l or +/-1% c a ph m vi, b t c cái nào l n h n.

S Nh y Bén: 0.001 mg/l (1 ppb)

Tín Hi u Ra: (2) 4-20 mA Analog (Res, pH or Control).

Kênh S Ra: RS-232

C m Bi n pH vào: Included.

Temperature Sensor Input: Included.

R le Ti p Xúc: 10 Amps @ 120 VAC or 24 VDC, resistive load, 5 Amps @ 240 VAC, resistive load.

Nh ng Yêu C u V Reagent Free Chlorine (pH n bù): Không.

Free Chlorine (pH không n bù):

pH Buffer/khíCO₂.

Total Chlorine:pH Buffer/khí CO₂

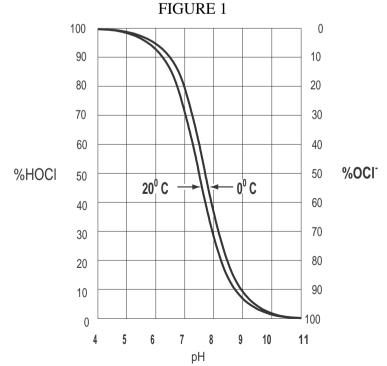
và Potassium Iodide.

Chlorine Dioxide: pH Buffer và Glycine.

Bromine Chloride: pH Buffer/khí CO₂

và Potassium Iodide.

Iodine:pH Buffer/khí
 CO_2 .



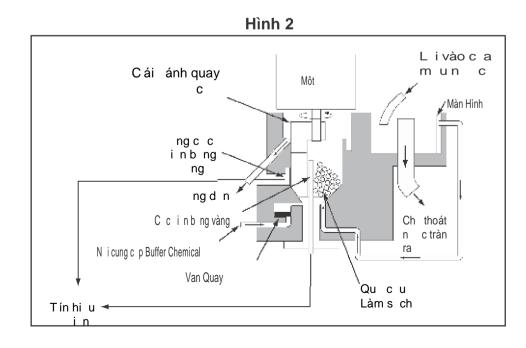
Th Phân Tách c a HOCI

II. MÔT C UTHÀNH C A H TH NG

Xem hình s 2 cho m c này.

- 1. Measurement Cell: i n c c o g m có m t c c âm b ng vàng và m t c c d ng b ng ng. C c o c g n vào v b c nh a PVC.C c i n có hình d ng vòng tròn ng tâm.C c âm là vòng tròn nh phía trong và c c d ng là vòng tròn l n bên ngoài.M u n c làm y khe h gi a các c c và liên t c ch y v h ng i lên. S mô t chi ti t c a quá trình i n hoá có th tìm thây m c l trên.
 - B ph n phân tích clo d c ng t n d ng ph ng pháp làm s ch c c iên liên t c.M c ích gi b m t c a c c i n s ch là duy trì m t m c o không i. C ng quá trình i n hoá d n n hoá ch t l ng ng trên b m t c c d ng. Ph ng pháp làm s ch không ng ng c ng ph c v vi c làm s ch nh ng l ng ng trên. Vi c làm s ch c th c hi n b ng cách làm y kho ng tr ng gi a các c c i n v i nh ng qu c u PTFE có ng kính 200,1875 inch (1 inch = 2,54 cm) và kh ng ng ng d n chúng xung quanh khe h tròn v i m t môt quay. Nh ng qu c u này c n c b o d ng và thay th nh k gi ng nh mô t m c 6 phía d i.
 - 2. Thi tB o Nhi t (Temperature Probe): A Thermistor c s d ng không ng ng o nhi t camun c. Nhi t c hi n th và truy n l i b ng k thu t s b i thi t b phân tích clo d c s d ng trong ph n m m cho vi c khai thác tín hi u b i hai nguyên nhân sau. Series 210. Nó c ng n bù cho s phân tán nhi t : Gi ng nh ã mô t trong m c m t trên, t l m t c c âm ph thu c vào nhi t c a n c m u. N u thi t b cs d ng n i mà nhi t c an c n bù này là không c n thi t. Nh ng, n u nhi t c a m u n c tr i qua s s dao ng áng k, thì tín hi u nóng và l nh b tác ng và ph n m n nhi t n bù là c n thi t cho s chính xác.

Cho vi c n bù pH: Gi ng nh a m a nh a m a nh a m a nh a



III. Cài t

Xem hình tham kh os 3.

- **1.** Khi k t n i ngu n i n A/C t i h th ng, ti p t ngu n iên A/C là vi c c p bách. Vi c ti p t ngu n iên A/C không hi u qu s phá v s ho t ng h p lý c a thi t b
- **2. K** t **N** i **M** u **N** c và **Ki** m **Tra:** Nh ng cân nh c sau ây liên quan ên s cung c p m u n c. Thi t b phân tích clo d series 210 yêu c u m t s cung c p m u n c không i t i m t áp su t và t l c i u khi n. S phòng ng a c ng nên c tri n khai bao m r ng m u n c t i measurement cell không thay i khi nó i qua ng d n m u n c. S k t n i n i m o m u c ng nên c làm th nào mà tránh nh n không khí và c n t ng n c.

Nh \tilde{a} c p trong k thu t m c 1. T l l u th ng c a m u n c nên c i u ch nh m c 500 ml/phút (8GPH). M t d ng c o l u l ng và van i u khi n t l có th c n t i t c và b o toàn t l l u thông này. Cái này có th c n p t ng c dòng t measurement cell.

n i m u n c có áp su tl n h n 5 psig, m t van gi m áp xu t b t bu c c t n d ng ê v n chuy n m u n c n measurement cell. M u n c vào measurement cell nên t i áp xu t d i 5 psig. N u áp su t t i i m l y m u quá th p, thì có th c n thi t dùng m t thi t b b m m u n c v n chuy n m u n c ên measurement cell.

Nên cân nh c r ng t t c các sinh v t phát tri n bên trong h th ng ng d n m u n c s có nhu c u v hoá ch t. Vi c này có th làm cho m u n c t i measurement cell không còn là m u th chính xác n a. Ví d , l ng clo d s b gi m khi m u n c th ch y qua ng n c có sinh v t phát tri n bên trong. B i lý do này, vi c sát trùng nh k h th ng ng d n n c m u ng n tr n sinh v t phát tri n có th là c n thi t. Vi c s d ng m t b ph n l c trong h th ng ng c ng không c khuy n khích b i vì khi b ph n l c thu gom các phân t nó s phát tri n m t nhu c u v clo và do ó, clo d trong m u n c s b gi m, d n t i s thi u chính xác.

Cân nh c hình s 4 trong vi c k t n i i m m u th tránh l y vào không khí và c n.

- 3. Cân Nh c Vi c Th i M u N c Th: N u hoá ch t ph n ng ph không c a vào thì s th i c a m u n c b t ngu n t measurement cell th ng th ng không c n thi t ph i lo l ng t i. Nh ng, n u hoá ch t ph c a vào, thì t t c nh ng qui nh c áp d ng nên c cân nh c t i tr c khi a ra quy t nh th i m u n c nh th nào và âu.
- 4. L a Ch n i m M u Th : Cân nh c hình s 5 cho m c này.

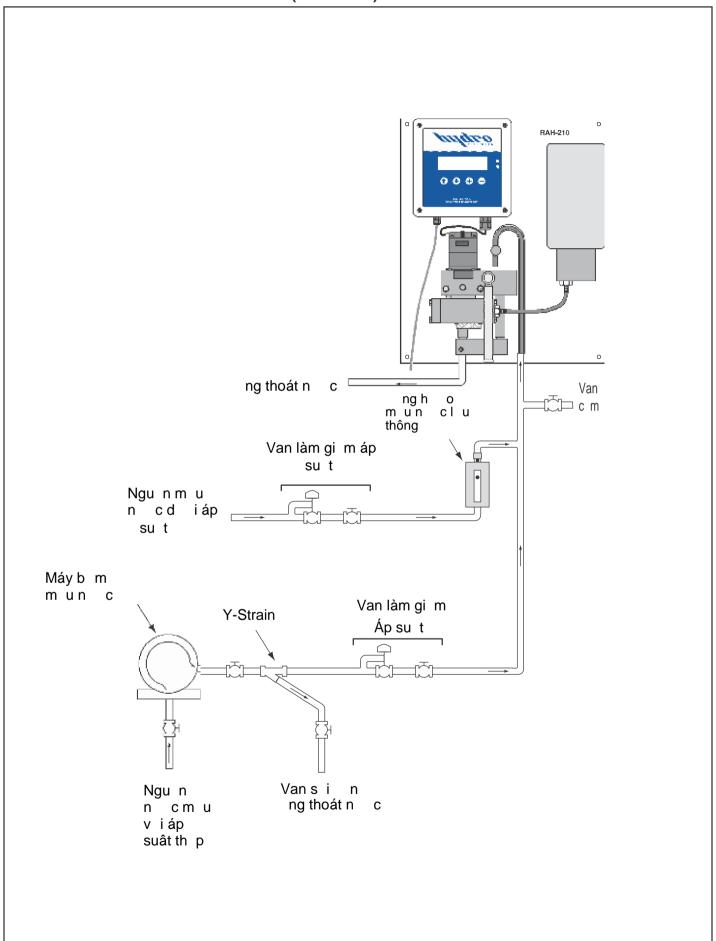
Có ít nh thai khái niêm chung chung cân nh c khi l a ch n v trí i m m u. Th nh t, là l a ch n m t i m mà cho phép s xác inh áng tin c y c a s k t t a hoá ch t d t i i m then ch t cho vi c n p t riêng bi t. Th hai, là cân nh c k vi c a hoá ch t vào t i m t th i i m i u ch nh úng lúc. S cân b ng gi a nh ng cân nh c này b t bu c ph i t c.

M ih th ng u c áo, nh ng nói chung m c ích c a vi c a hoá ch t là t m t vài k t qu b ng cách b o toàn s k t t a c a m t hoá ch t d nào ó t i i m riêng bi t trong h th ng. Ví d , b o qu n m t l ng clo d c th nào ó t i l i ra c a n c u ng. V trí này nên c ch n hoá ch t a vào c hoàn toàn tr n s n có m t m u chính xác có th c g i t i measurement cell.

C ng nên ch c ch n r ng i m m u c t ch mà s ghi d có th c s d ng gi ng nh m t tín hi u i u khi n cho vi c a hoá ch t vào. c bi t là nên cân nh c r ng n u có s trì hoãn dài gi a nh ng s thay i a hoá ch t vào và s thay i c phát hi n b i measurement cell, thì s i u khi n hoá ch t a vào s b nh h ng m t cách b t l i. Th i gian trì hoãn nên gi a càng ng n càng t t. Chúng tôi khuyên r ng th i gian nh h n 5 phút.

7

Hình 3 (Ví d m u)



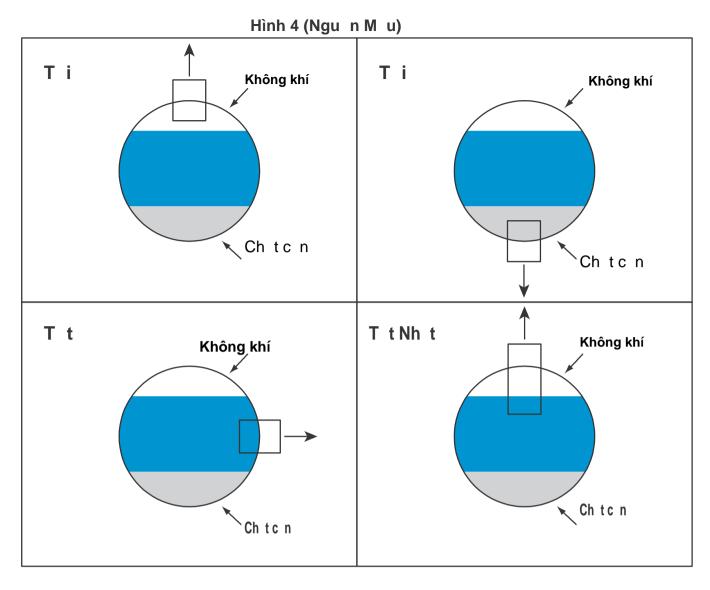
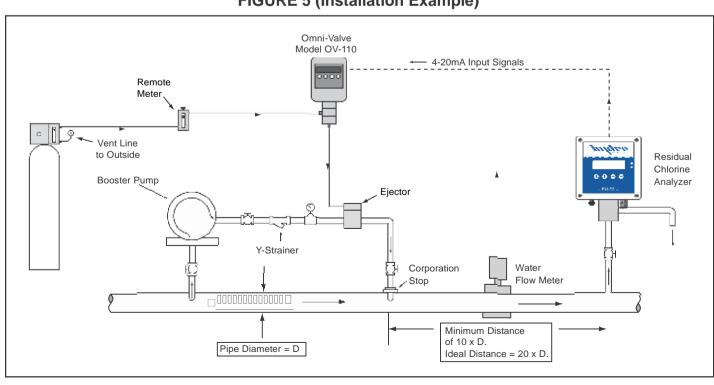


FIGURE 5 (Installation Example)



IV. C c u, Qui nh phân tích và ch t ph n ng

- 1. C c u ch t ph n ng (Reagent Chemical) và nh ng yêu c u: M c này g n li n v i nh ng h th ng s d ng h th ng cung c p ch t ph (reagent). Sau ây là s gi i thích ch t ph gì s c s d ng ph thu c vào ph ng pháp o.
 - a. Clo t do(Free Chlorine) v i ch ng trình n bù pH- Không yêu c u ch t ph .
 - b. Clo t do không có ch ng trình n bù pH Yêu c u kháng l i thay i pH (pH buffer).
 - c. T ng c ng clo(Total Chlorine) Yêu c u kháng l i thay i pH và ch t KI (potassium iodide).
 - d. ClO₂ (Chlorine Dioxide) Yêu c u kháng l i thay i pH và HO₂CCH₂NH₂ (glycine).
 - e. BrCl (Bromine Chloride) Yêu c u kháng l i thay i pH và KI (potassium iodide).
 - f. I(Iodine) Yêu c u kháng l i thay i pH.

Chú ý: hai bình ch t ph s t n t i trong kho ng m t tu n s d ng liên t c.

S d ng pH buffer: nên chú ý r ng h th ng cung c p pH buffer c thi t k t l cung c p cao v a làm v t m cho nh ng ngu n n c khó tính gi m pH xu ng d i 5,0. M t vài ngu n n c s yêu c u ít dung d ch thay i pH(buffer solution) gi cell pH<5,0. h giá thành hoá ch t buffer,hoá ch t pH buffer có th c pha loãng v i n c ch ng c t. B o m r ng dung d ch buffer c pha loãng b o toàn m t cell pH < 5,0.

Sau ây là các l a ch n c g i cho pH buffer.

Gi m n có th c s d ng không b pha loãng.

CH₃COONa.3H₂O(Sodium acetate trihydrate) và CH₃COOH(glacial acetic acid) tr n vào n c c t theo:

- a. m t n a bình 3,8 lít v i n c c t.
- b. B 920 gam sodium acetate trihydrate vào bình và tr n cho n khi t t c tinh th tan ra.
- c. B 1800 gam c a 1730 mol glacial acetic acid vào.
- d. y chi c bình v i n c c t và l c th t k tr n
- e. dung d ch này vào bình ch a ch t ph (Reagent).
- S d ng ch t ph (reagent) KI: Ch t này luôn luôn c s d ng v i pH buffer nói trên. Tuân theo th t c này chu n b k t h p dung dich ch t ph :
- a. m t n a bình 3,8 lít v i n c c t.
- b. Cho tinh b t KI gi ng nh sau vào bình ã y m t n a.

Potassium Iodide (KI) (grams)	Ph m vi phân tích (ppm) (mg/l)		
5	0 to 0.2		
10	0 to 0.5		
40	0 to 2.0		
60	0 to 3.0		
100	0 to 5.0		
200	10 or 20		

- c. L c chi c bình cho n khi tinh b t KI tan hoàn toàn.
- d. n a bình còn l i v i dung d ch pH buffer(làm y bình).

Chú ý: Do b n ch t t nhiên c a KI(potassium iodide),dung d ch trên s có th i h n s d ng kho ng 15 ngày.Nguyên nhân do s ôxi hoá c a KI trong dung d ch.Khi cái này x y ra,dung d ch s tr thành màu vàng.Nh m t gi t c a m t ch t kh gi ng nh 0,02 mol sodium thiosulfate ho c 0,00564 mol phenylarsine oxide ch t ph làm ng c l i quá trình ôxi hoá. Sau hi ch t kh ã c b vào,dung d ch s tr thành s ch nh tr c. N u nh dung d ch tr thành màu nâu en

ho c màu en, thì KI ã b ôxi hoá và m t dung d ch ph m i b t bu c c c chu n b. Khuyên r ng ch t kh này c b vào dung d ch m t l n m i 14 ngày ho c nh là vi c c n thi t b o qu n dung d ch.

Dùng Glycine reagent: Ch t ph này luôn luôn s d ng cùng v i pH buffer ã trình bày trên. Theo th t c sau chu n b k t h p dung d ch ph :

- a. 1 lít n c c t vào bình 3,8 lít.
- b. Cho 350 n 400 gam glycine làm y n a bình 3,8 lít.
- c. dung d ch pH buffer cho n khi y bình và l c tr n th t k .Ch c ch n r ng glycine tan hoàn toàn.
- **2. Qui nh Phân Tích:** Tr c khi vi c xác nh kích c c ti n hành. thi t b phân tích b t bu c c v n hành ít nh t 24 gi cho phép cái c c n nh. N u h th ng cung c p ch t ph hi n t i ang c s d ng, thì th t c sau b t bu c ph i tuân theo.
- a. C m bình ch a reagent y th ng ng. kéo cái nút thon nh n lên cho n khi cái l trong cái n p c nút l i. Quay chi c bình ng c l i và cài t vào thân b ph n cung c p reagent. Chi c bình s óng kín t vào vòng hình-O(O-Ring) và chi c nút thon nh n s m ra b i tr ng l c.
- b. B t u cho m u n c ch y n measurement cell.N c b t bu c ch y trên cái ch n n c bên trong phòng l c m u n c n ng d n.
- c. Cung c p m t t l l u thông c a 500ml/phút(8GPH). d i b t c hoàn c nh nào. c c âm b t bu c c gi m, ngay c n u m u n c l u thông b t bu c ng ng m t cách nh k . Áp xu t l n nh t c a m u n c là 5 psig. Xem hình s 3.
- d. Nu c n thi t thì nên cài t m t cái y-strainer có th s in c ch ng l i t c ngh n ng d n m u. Nh ng, không khuyên dùng các cái l c khác.
- e. B t i n d n t i thi t b phân tích.
- f. Ki m tra cho b t khí trong ng d n m u và ng d n reagent. Lo i b t t c b t khí.
- g. Cho phép thi t b ph n tích ho t ng v i vi c cung c p reagent và m u n c l u thông ít nh t 24 ti ng. Sau cái này, thi t b phân tích có th c xác nh kích c .

V. CH NG TRÌNH VÀ XÁC NH KÍCH C

1. Các ch c n ng c a thi t b phân tích RAH-210

- a. *Ch ho t ng:*Ch này c s d ng trong lúc RAH-210 ho t ng bình th ng. Nó cung c p s hi n th c a s c s d hi n t i,nhi t c a n c và b t c báo hi u nào v tình tr ng có th t n t i.
- b. *Ch c u hình và xác nh kích c (Ch ng trình)*:Ch này c s d ng thi t l p thông s hi n th và ho t ông, t i m báo ng, xác nh nhi t và c s d c a cell và nh p pH c a m u n c b ng tay(Khi s d ng ph n m n n bù pH- software pH compensation).
- c. *Ch di u khi n PID*: Ch này cho phép và c u hình ch ng trình i u khi n PID trong ph n m n. Ch ng trình có th ho t ng t ng ng, t i m(s d) ho c vòng l p i u khi n a h p

2. Chuy n i gi a các ch

- a. *Ch h at ng*: Cái này là ch tiêu chu n, xu thi n trong khi lúc b t u cung c p iên cho thi tb. quay lich này t b tc màn hình hi n th nào n nút 1 p il pli.
- b. *Ch c c u và xác nh kích c* : Ch này c ti p c n t ch ho t ng(Operation Mode) b ng cách n nút t c màn hình password. Sau ó nh p password "210" và r i n nút (1)
- c. *Ch i u khi n PID:*khi cho phép, ch ng trình này s hi n th m t vài màn hình tình tr ng và i u khi n chung trong Operation Mode). ti p c n màn hình hi n th, cái mà cho phép thi t l p ch ng trình này, n nút (Operation Mode) cho n khi t c màn hình password. Sau ó nh p password "220" và n nút .

3. Hi u B ng Ch n Ch c N ng và Nh ng Hi n Th

- a. *Navigation:* di chuy n t màn hình này qua màn hình khác n nút và cho n khi t c màn hình nh mong i. Navigation gi a nh ng màn hình trong hai h ng là i u có th
- b. *i u ch nh thông s hi n th*: i u ch nh thông s hi n th trong Ch C u(Configuration Mode), s d ng nút + và t ng ho c gi m. Khi m t thông s c t n v trí mong mu n, n m t trong hai nút m i tên r i màn hình s làm cho thông s m i c ghi l i. ch n tu ch n (blinking Option) nh p nháy(ch ng h n "Temperature Cal Yes/No"), s d ng nh ng nút m i tên n u c n thi t t o s l a ch n nh p nháy nh mong mu n sau o n nút +.

VI. B O QU N VÀ LÀM S CH

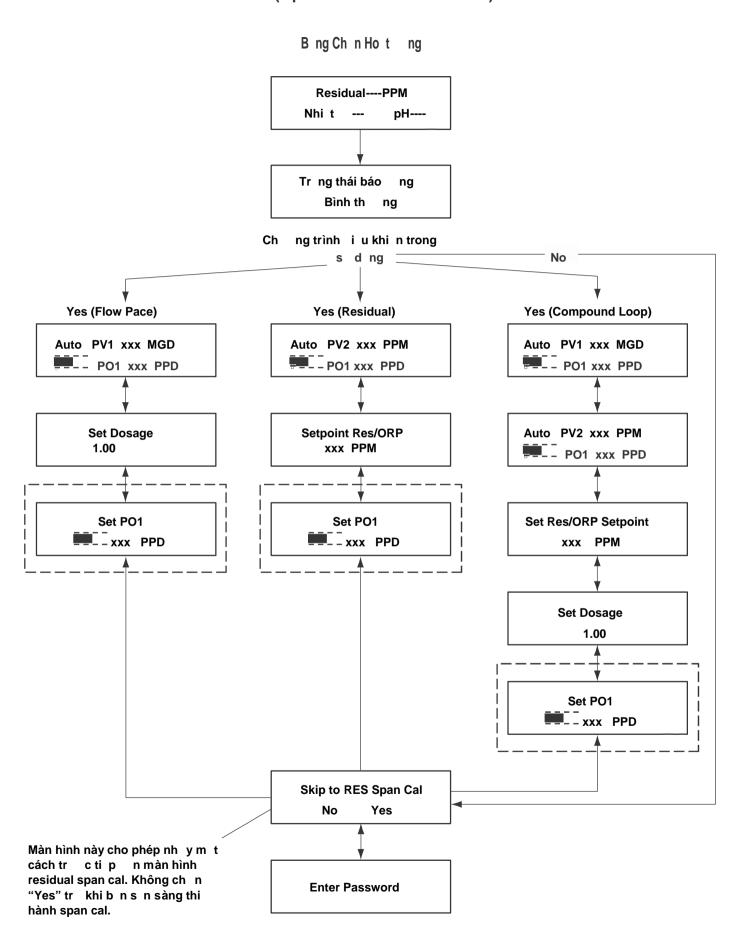
Ch t l ng c a n c c th c hi n b ng vi c th ng xuyên làm s ch mà c qui nh. Nh ng qui nh làm s ch s khác nhau t ng khâu cài t. Ki m tra i u ki n c a thi t b phân tích b ng m t th ng m t cách u n là cách t t nh t xác nh qui nh làm s ch th ng xuyên.

- 1. Inlet Filter Screen và Weir: Ki m tra m t cách u n i u ki n c a inlet filter screen và weir. N u nó b b n, thì nh c cái weir và filter screen ra và làm s ch chúng v i n c s ch tr c khi l p chúng.
- **2. S i n c Measurement Cell:** Nêu n c không l u thông qua measurement cell thì tuân theo the t c này s i n c làm s ch nó:
 - a. T t ngu n iên d n t i thi t b phân tích.
 - b. Tháo n p s i n c trong ng l u thông và cho phép làm ráo n c.
 - c. Lplinps in c.
 - d. L p l i khi c n thi t tr c khi m ngu n iên.
 - **3. Van Reagent:** Nêu reagent không c cung c p thì tr c tiên ch c ch n r ng lo i b t t c b t khí t ng cung c p reagent. ánh d u m c trên bình reagent và ch 8 ti ng tr c khi ki m tra l i xem reagent có c cung c p hay không. N u m c v n d u m c ó trong 8 ti ng, thì van reagent c n c làm s ch nh sau:
 - a. T t ngu n i n d n t i thi t b phân tích
 - b. Ng ng m u n cluthông li.
 - c. Gi bình reagent kho ng 2 inch và sau ó kéo cu ng van trong n p xu ng nút l i cái l tr c khi tháo chiệc bình.
 - d. Gi bình reagent th ng ng và tháo chi c n p. t chi c bình g n cái k t n i ng n ng n i. Tháo b cái ai c k t n i ng, tháo ng và cho phép reagent ch y vào chi c bình.
 - e. Tháo ch t s i n c thoát n measurement cell. Sau ó thay th chi c ch t s i n c.
 - f. Tháo ng n i và vòng-O(O-ring) b ng cách làm l ng 4 con vít dùng làm ch t nó v i thân.
 - g. Làm cho s ch áy c a than khi c n thi t.
 - h. Bìns thi yìng thành phi ni van cung cip reagent cigin vào ng ni. Tháo lìng con vít và làm quay chi ci lò xo cho phép bánh xe hình ngôi sao citháo ra. Không ci tháo cái ng lót tri ci họi ci vòng-O.
 - i. Làm s ch các b ph n b ng n c s ch.N u 1/16 inch ng kính c a nh ng cái l bên trong chiệc bánh hình ngôi sao b t c, thì s d ng m t cái inh ghim th ng m t cách c n th n không làm x c ho c h h ng trên b m t ho c c nh.
 - j. L p giáp l i bánh xe hình ngôi sao. L p ng n i và vòng-O lên trên áy c a thân. L p ng reagent và cái k t n i ng m t cách ch c ch n.
 - k. L pl i bình reagent.
 - 1. Kh i ôing l i ho t ng c a thi t b phân tích gi ng nh m u t m c IV.2.

- **4.** Gold Probe(C c dò b ng vàng): Phu thu c vào hoá ch t d và ch t l ng c a n c,tu i th c a i n c c b ng vàng tiêu bi u là 5 n m.
 - Chú Ý: Khi c c dò b ng vàng c tháo ra, 200 3/16 inch ng kính c a nh ng qu c u làm s ch PTFE s r i ra ngoài.D t m t cái ng d i h ng nh ng qu c u này.
 - a. Theo m c VI.3. lo i b t t c reagent và làm ráo measurement cell.
 - b. Ng t dây i n t c c dò b ng vàng ra.
 - c. H ng h ng qu c u làm s ch PTFE m t cách c n th n, v n c c dò b ng vàng ra và tháo vòng-O trêb c c dò. Cái n p giáp này có th tháo b ng tay.
 - d. Làm s ch và làm bong c c dò b ng vàng v in c và v i s ch. N u c c i n b h h ng, b t bu c ph i thay cái m i.
 - e. lpc cdòb ng vàng và g n ch t dây i n li, b o mr ng cós d ng vòng-O.
 - f. Tháo cái ch t trong tr n(chóp) c a thân và b nh ng qu c u làm s ch thông qua cái l c cung c p tr c khi thay cái ch t này.
 - g. Quay môt /striker assembly b ng tay ki m tra cho s k t. N u striker không quay, thì tham kh o m c VI.6.
 - h. B t i n d n n thi t b phân tích.
- **5.** Copper Cell: Khi c c dò b ng vàng c tháo ra, 200 3/16 inch ng kính c a nh ng qu c u làm s ch PTFE s r i ra ngoài.D t m t cái ng d i h ng nh ng qu c u này.
 - a. Theo h ng d n m c VI.4 t t thi t b phân tích,làm ráo reagent, làm ráo measurement cell và tháo c c dò và nh ng qu c u làm s ch.
 - b. Làm s ch m t bên trong c a copper cell v i m t mi ng scouring pad m n ho c mi ng c êm(nh).
 - c. Sau khi.
- **6. Môt /Striker Assembly:** có thay the môt ho c striker assembly, tháo measurement cell ra khe i cái beng và be i u chinh và mang ra met cái bàn et i n hành ho tenng.
 - a. Tt ind nt i thi tb phân tích và làm ráo reagent và measurement cell ging nh môt mc VI.3.
 - b. Tháo r i t t c dây i n t measurement cell n b i u khi n ra.
 - c. Tháo nh ng con vít liên k t measurement cell v i cái b ng. Tháo và mang ra m t cái bàn làm cái này
 - d. V i một th ng ng, tháo 3 con vít gi b ng một v i chóp c a thân. Nh c cái một th ng lên và ra kh i cái thân.
 - e. Xoay ng c measurement cell lây h t nh ng qu c u làm s ch vào cái ng. Tháo van k t n i.
 - f. Nu một c thay th, thì tháo striker và chi c gi y cao su ra kh i tr c một. Cài t chi c giày cao su vào cái một và striker m i sau khi làm l ng nh ng b con vít trung tâm kho ng hai vòng.
 - g. Cái striker nên tr t lên trên tr c môt khi l c c gây ra. Làm ch t l i b c bên mép trong striker cho n khi nó ti p xúc tr c c a môt .
 - h. l p cái striker lên một sao cho có m t kho ng không ¼ inch gi a nh c a striker và cái b ng một . Chèn b ph n l p giáp một / striker vào trong measurement cell b ng cách y cái một cho n khi cái b ng một c óng kín trên nh c a thân.

- i. Tháo m t cách c n th n cái môt /striker ra kh i b ph n l p giáp chính. Làm ch t b c bên mép trong striker m t cách nh nhàng. V n b c trung tâm cho n khi ch m tr c môt , sau ó v n b c trung tâm ra 1/8 n ¼ vòng. Làm l ng b c bên mép striker và b ph n l p giáp môt /striker v i 3 con c b ng môt .
- j. Quay b ph n l p giáp môt /striker b ng tay ki m tra cho s k t và c sát.
- k. Chèn 200 qu c u làm s ch và quay striker m t l n n a b ng tay. N u có v t xù xì ho c tr ng i c c ý, thì l p l i b c VI.6.g n VI.6.j i u ch nh l i striker
- l. Khi không có trong i gì cý n, l p giáp l i b ng cách l p l i các b c VI.6.a n VI.6.c theo trình tong c l i.
- **7. Thermistor:** N u thermistor h ng,thì nó s a ra m t tín hi u r t cao ho c r t th p. ki m tra cái thermistor, tuân theo th t c này:
 - a. T t i n d n n thi t b phân tích.
 - b. Tháo b hai cái dây iên thermistor t b ng i u khi n.
 - c. S d ng ng h Ôm() ki m tra i n tr c a thermistor. N u ông h Ôm cho th y m t s o i n tr n nh kho ng 10K (10kohms), thì thermistor khi m khuy t. N u s o là 0 ho c vô t n, thì thermistor b khi m khuy t và b t bu c ph i thay th .
 - d. Sau khi thay the xong, se hi u chu n(xác inh l i chu n) thermistor là be t bu c.
 - **8. pH Probe: pH probe** s yêu c u c thay th nh k . Vi c thay th th n xuyên tu thu c vào ch t l ng c a n c. T t c h ng d n s d ng c ng b t bu c ph i tuân theo m t cách c n th n tránh làm h ng pH probe. S h h ng c a pH probe s c báo hi u b ng m t s c(ho c s o) cao ho c th p m t cách quá m c. N u pH probe không th hi u chu n l i c, thì b t b c ph i thay th . H ng d n thay th s i v i pH probe m i t Hydro Instruments.

Hình 6 (Operation Menu Flow Chart)



VII. Gi i Thích Cách Th c Màn Hình V n Hành

Main: Màn hình này s hi n th giá tr d (residual value) c ng nh nhi t c a m u n c. N u "Manual" ho c "Auto" c tr n gi ng nh "pH Compensation Mode", màn hình chính c ng s hi n th giá tr pH.

Alarm Status: Hi nth b tc i u ki nthông báo nào t nt i.

Control Operational: B ng ch n này xu t hi n khi ch ng trình i u khi n PID c c cho quy n.Nó hi n th PID Control Status (Manual ho c Auto), Process Variable(s) và Process Output. thay i gi a tr ng thái i u khi n "Auto" và "Manual", n nút +. khi Compound Loop Control ang trong s d ng, s có hai màn hình di u khi n ho t ng (Control Operation screens).

Set Dosage: B ng ch n này s xu t hi n khi ch ng trình i u khi n PID(PID Control program) c cho quy n và Control Mode c ch n gi ng nh Proportional ho c Compound Loop Control. Cái này là m t h s có th i u ch nh c, nó c nhân t i tín hi u l u thông i vào.

Thi tl p i m RES/ORP: B ng ch n này xu thi n khi ch ng trình i u khi n PID c cho quy n và Control Mode c ch ngi ng nh Residual ho c Compound Loop Control. Cái này là m th s có th i u ch nh, nó i di n giá tr mong mu n cho residual (ho c ORP).

Set PO1: B ng l a ch này xu t hi n khi ch ng trình i u khi n PID c cho quy n và tr ng thái i u khi n c t sang "Manual". Trên màn hình này, Thông tin i u khi n ra có th thay i b ng cách n (+) và (-).

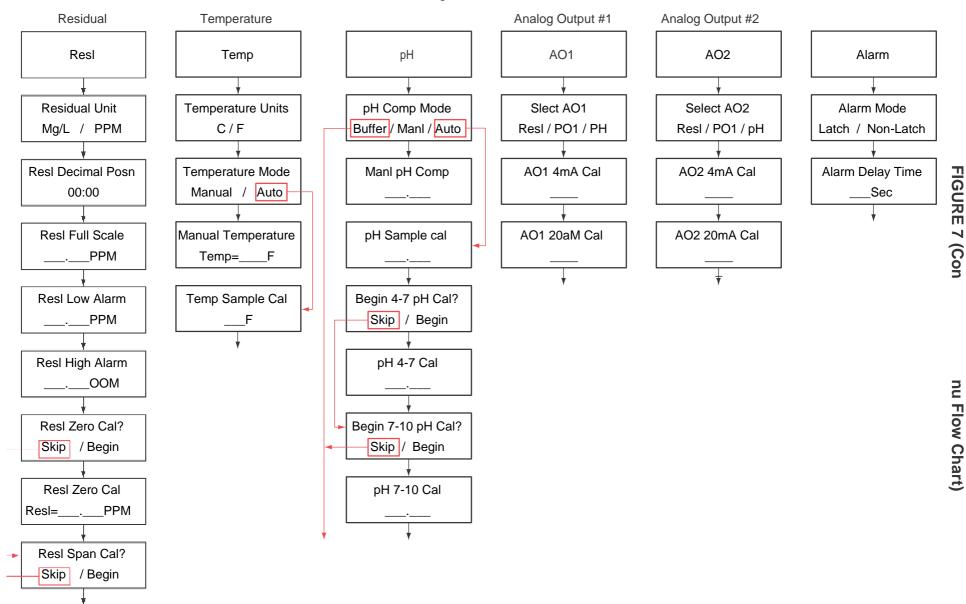
Skip to RES Span Cal?: Màn hình này cho phép nh y tr c ti p n màn hình residual span cal (b qua password). i qua màn hình này, n nút le hai l n ho c n nút le khi ch "No" ang nh p nháy.

Enter Password: Màn hình này cho phép truy c p n c u hình ho c b ng tr n i u khi n PID. Nh p vàp password mong mu n và n nút •.

Resl Span Cal

Resl= .

PPM



VIII. GI I THÍCH CÁCH TH C C U HÌNH MÀN HÌNH

Main: Cách th c c u hình c c u trúc gi ng m t ch ng trình "tree branch" (nhánh cây). Màn hình chính là thân cây n i mà m i thân cây có th truy c p c. Sáu l a ch n hi n trên màn hình này, v i m t l a ch n ang nh p nháy. thay i l a ch n ang nh p nháy, n ♣. ch n l a ch n ang nh p nháy n ♣.

Resl: Nhánh này truy c p nh ng thi t l p cho residual(Ch khi liên quan n thi t b phân tích).

Residual Units: Ch n PPM ho c MG/L.

Residual Decimal Position: ch n vi trí s th p phân mong mu n cho residual.

Residual Full Scale: Nh p ch n v n s cân(ph m vi) mong mu n. thi t l p này là m t cái tín hi u ra residual 20 mA i di n.

Residual Low Alarm: Nh p i m phát ng báo ng Residual thấp (n u mong mu n).

Residual High Alarm: Nh p i m phát ng báo ng Residual cao (N u mong mu n).

Begin Residual Zero Cal?: b qua màn hình này, n nút hai l n ho c n khi ch "skip" ang nh p nháy. ti n hành m t residual zero cal, n nút làm cho t "Begin" nh p nháy. Sau ó ân nút .

Residual Zero Cal: Nh p giá tr residual c a m u n c "zero". Khi giá tr residual trên màn hình x ng residual ã th y c a m u n c "zero", n nút ●. M t màn hình ch ng th c s xu t hi n bi u th r ng cái calibration ã c thi hành.

.

Begin Residual Span Cal?: b qua màn hình hi n th này, n ♠ hai l n ho c n ♠ khi ch "Skip" ang nh p nháy. thi hành m t residual span cal, n nút ♣ làm t "Begin" nh p nháy. Sau ó ân ♣.

Residual Span Cal: n giá tr residual c a m u n c "spam". KHi giá tr residual trên màn hình x ng v i residual ã bi t c a m u n c "span", n nút ●. M t màn hình ch ng th c s xu t hi n bi u th r ng cái calibration ã c thi hành.

Temp: Nhánh này truy c p thi t l p cho nhi t .

Temperature Units: Ch n "F" (Fahrenheit – ô F) ho c "C" (Celsius - C).

Temperature Mode: Ch n "Manual" ho c "Auto". Automatic cho phép nhi t c phát hi n m t cách t ng t thermistor.

Manual Temperature: Màn hính này xu thi n khi Temperature Mode "Manual" ã c ch n. Nh p vào nhi t c a m u n c b ng cách n + và -.

pH: Nháy này truy c p thi t l p cho pH.

pH Compensation Mode: Ch n ph ng th c n bù mong mu n

Manual: ph ng th c này, giá tr pH c a m u n c có th c nh p vào trên màn hình sau và s gi nguyên c nh n u không b thay i.

<u>Auto</u>: ph ng th c này, giá tr pH c a n c m u c giám sát b i pH probe(có s n thông qua Hydro Instruments) và s n bù c ti n hành t ng thông qua ph n m n.

Manual pH Compensation: Màn hình này xu thi n khi pH Compensation Mode "Manual" c ch n. Nh p m c pH c a m u n c.

pH Sample Cal: Màn hình này xu t hi khi pH Compensation Mode "Auto" ã c ch n. pH hi n th trên màn hình là s o pH hi n t i c ch ng trình phân tích. N u c n thi t, i u ch nh giá tr hi n th b ng cách s d ng nút (→) và (—).

Begin pH 4-7 Cal?: b qua màn hình này, n nút phai l n ho c n → khi t "Skip" ang nh p nháy. thi hành m t pH 4-7cal, n làm cho t "Begin" nh p nháy. Sau ó n →.

pH 4-7 Cal: Khi pH prode trong m t dung d ch ã bi t pH gi a 4 và 7, nh p giá tr pH vào. Khi giá tr pH trên màn hình là chính xác, n nút ▶. M t màn hình ch ng th c s xu t hi n bi u th r ng calibration ã c thi hành.

Begin pH 7-10 Cal?: b qua màn hình này, n ♣ hai l n ho c n ♣ khi t "Skip" ang nh p nháy. thi hành m t pH 7-10 cal, n ♠ làm cho t "Begin" nh p nháy. Sau ó n ♠.

pH 7-10 Cal: Khi pH probe trong m t dung d ch ã bi t pH gi a 7 và 10, nh p giá tr pH. Khi giá trí pH trên màn hình là chính xác, n . M t màn hình ch ng th c s xu t hi n bi u th r ng calibration ã c thi hành.

Chú Ý: the tecalibration này là met recalibration ha- i meta tín hi u pH probe và nên echoàn thành ve i hai meta pha che dung deh pH buffer(lý teng buffers là 4 pH và 10 pH). Nêu che có se nem te buffer nhe the, thì giá tre pHe \tilde{a} bi te a meen ecó the ese deng (Min là nó trong phem ving el i buffer ang edùng).

AO1: Nhánh này truy c p thi t l p cho analog output u tiên.

Select AO1: Ch n output nh mong mu n.

Residual: Khi "resl" c ch n, analog output #1 s g i m t tín hi u analog 4-20 i di n c a giá tr residual(4 mA là 0 residual và 20 mA là ph m vi tr n v n residual (full scale residual)).

PO1: khi "PO1" c ch n analog output #1 s g i m t tín hi u analog 4-20 i di n c a PID Control Program Process Output(4 mA là 0 và 20 mA là ph m v tr n v n PO1).

pH: Khi "pH" c ch n, analog output #1 s g i i m t tín hi u analog 4-20 i di n c a giá tr residual (4 mA là 0 residual và 20 mA là 11 pH).

AO1 4mA Cal: Màn hình này cho phép calibration c a AO1 4mA output. S d ng m t ng h o output, nh ng i u ch nh có th c ti n hành b ng cách ân \bigoplus và \bigoplus .

AO1 20mA Cal: Màn hình này cho phép Calibration c a AO1 20mA output. S d ng ng h o c output, nh ng i u ch nh có th c ti n hành b ng cách ân ⊕ và ⊕.

AO2: Nhánh này cho phép truy c p nh ng thi t l p cho analog output u tiên.

Select AO2: Ch n output mong mu n.

Residual: Khi "resl" c ch n, analog output #2 s g i m t tín hi u analog 4-20 i di n c a giá tr residual (4 mA là 0 residual và 20 mA là ph m vi tr n v n residual).

PO1: khi "PO1" c ch n analog output #2 s g i m t tín hi u analog 4-20 i di n c a PID Control Program Process Output(4 mA là 0 và 20 mA là ph m v tr n v n PO1).

pH: Khi "pH" c ch n, analog output #2 s g i i m t tín hi u analog 4-20 i di n c a giá tr residual (4 mA là 0 residual và 20 mA là 11 pH).

AO2 4mA Cal: Màn hình này cho phép calibration c a AO2 4mA output. S d ng m t ng h o c output,nh ng i u ch nh có th c ti n hành b ng cách $n \oplus v$ à \bigcirc .

AO2 20mA Cal: Màn hình này cho phép Calibration c a AO2 20mA output. S d ng ng h o c output, nh ng i u ch nh có th c ti n hành b ng cách n⊕ và ⊕.

Alarm: Nhánh này truy c p thi t l p cho r le báo ng (alarm relay).

Alarm Mode: Ch n"Latching"ho c"Non-Latching". M tr le latching s yêu c u làm b ng tay hành ng áp l i b t c tình tr ng tình tr ng báo ng nào(B ng cách n⊕ trên màn hình Main Operation Mode). Khi Non-Latching c ch n, Nh ng báo ng s xoá b n thân c a chúng b t c khi nào tình tr ng báo ông không còn t n t i n a.

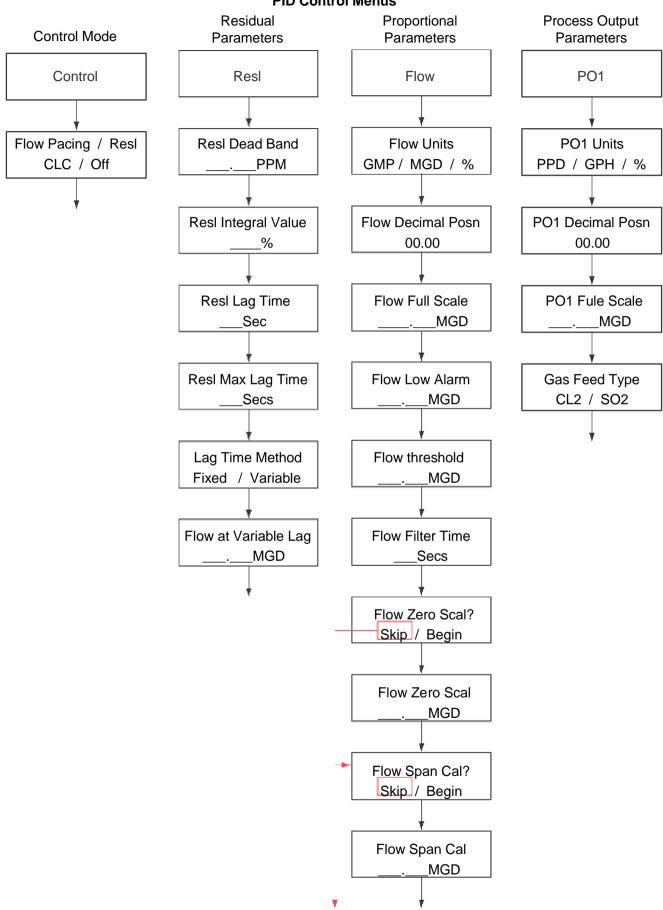
Alarm Delay: Nh p th i gian trì hoãn. B t c tình tr ng báo ng nào b t bu c,khi y, t n t i trong chu k c a th i gian này tr c khi nh r le.S trì hoãn này có th giúp tránh kh i nh ng báo ng sai l ch và c khuy n khích thi t l p 5 giây.

 $\underline{Chú\ \acute{Y}}$: Thi $t\ b$ ph n tích c $trang\ b$ v i m t r le $b\'{a}o$ ng. Cái $b\'{a}o$ ng $n\`{a}y$ $l\`{a}$ ph bi n $cho\ nh$ ng tình tr ng sau:

- 1. Residual th p-Low Residual
- 2. Residual cao-High Residual
- 3. L u thông ch m-Low Flow (Khi PID Control c cho quy n trong Proportional ho c Compound Loop Control Mode)
- 4. M t tín hi u vào-Input Signal Loss

Hình 8 (PID Control Menu Flow Chart)

PID Control Menus



IX. GI I THÍCH CÁCH TH C I U KHI N MÀN HÌNH PID

Main: PID Control Mode c c u trúc gi ng m t ch ng trình "tree branch" (nhánh cây). Màn hình chính là thân cây n i mà m i thân cây có th truy c p c. B n l a ch n hi n trên màn hình này, v i m t l a ch n ang nh p nháy. thay i l a ch n ang nháy, n ●. ch n l a ch n ang nháy, n ●.

Control: Nhánh này thi t l p cho ph ng pháp i u khi n.

Control Type: Ch n ki u i u khi n mong mu n.

OFF: Khi "OFF" c ch n, ch ng trình PID Control s không hoát ng.

<u>Flow Pacing</u>: Ki u i u khi n này s cung c p m t process output(PO1) t ng ng ên AII input signal t ng ng (và c nhân b i thi t l p Dosage). Ph ng pháp i u khi n này không làm residual thành th a s trong b t h ng nào.

<u>Residual/ORP</u>: Ki u i u khi n này s cung c p m t process output (PO1) cái mà c i u ch nh khi c n thi t b o toàn giá tr "Set Point" residual.

<u>Compound Loop</u>: Ki u i u khi n này s cung c p m t process output(PO1) cái mà c i u ch nh khi c n thi t b o toàn giá tr "Set Point" residual và nh ng h s trong lúc thay i ng ký thông qua input signal t ng ng (và c nhân b i thi t l p Dosage). Ph ng pháp i u khi n này s không xu t hi n gi ng m t ch n l a tr khi nh ng nhu c u input signals c phát hi n.

Resl: Nhánh này truy c p nh ng thi t l p cho residual (khi liên quan n PID Control).

Residual Dead Band: Cái này là m t dead band xung quanh Set Point. Ch c n residual trong kho ng (+ ho c -) s l ng này t Set Point, ch ng trình s tính toán n Set Point phù h p. Cái này c dùng tránh quá m c,liên t c i u ch nh.

Residual Integral Value: M the series of dense trong viec tính toán secenthi toán process output. Giá tre này trong phem viet 0 – 100%. Vec ben, chong trình làm tính toán bao nhiều output cen ue cei ue hinhe tet i Set Point và hese này. Teng Integral set ng tel ceam i cá nhân ei ue hinhe (và nge cel i).

Residual Lag Time: Cái này là thi gian trôi qua trôi qua gias thay it loung c phoách t vàs thay i residual c quan sát bi thi t b phân tích. Chong trình PID Controls chotrong kho ng thi gian này giam t m tiuch nho PO1

Residual Max Lag Time: M t Lag Time the hai, cái mà che c se deng trong Compound Loop Control. Lag Time Method: Chen "Fixed" ho c "Variable". Nu chen "Fixed", thì che có "Residual Lag Time" se c se deng. Nu chen "Variable", thì "Residual Max Lag Time" ceng se c se deng" (de i i u kien le u thong nào é).

Flow at Variable Lag: Nh p m c 1 u thong mong mu n. N u "veriable" c ch n, thì "Residual Max Lag Time" s c s d ng b t c lúc nào khi l u thông (AII Proportional input) v t quá giá tr này.

 $\underline{Chú\ \acute{Y}}$: trong $nh\ ng\ ng\ d$ $ng\ m\`{a}\ l$ u thông thay i $nhi\ u$, $lag\ time\ c\'{o}\ th$ c $ng\ s$ thay i m t $c\'{a}ch$ $\'{a}ng\ k$, s s d $ng\ c$ a $hai\ lag\ times\ s$ c i $thi\ n$ s i u $ho\`{a}$ th i gian i u khi n.

 $\underline{Chú\ Y}: N\ u$ "Fixed" $c\ ch\ n\ cho$ "Lag Time Method, thì không $c\ n\ y\ n\ s$ thi $t\ l\ p\ c\ a$ "Residual Max Lag Time" và "Flow at Variable Lag".

Flow: Cái này truy c p nh ng thi t l p cho proportional (flow) input.

Flow Units: Ch n n v mong mu n (MGD, GPM, GPD, LPM, MLD, %).

Flow Decimal Position: Ch n v trí phân sô th p phân.

Flow Full Scale: Nh p ph m vi tr n v n proportional input. Thi t l p này nên là m t tín hi u proportional input(AI1) 20 mA i di n.

Flow Low Alarm: Nh p i m phát ông báo ng l u th ng (n u mong mu n)

Flow Threshold: Thi t l p này cho phép ng i s d ng thi t l p giá tr (trên giá tr 0) c xem nh là 0 cho tín hiệu proportional input (AII). Trong i u khi n t ng ng (Flow Pacing), cái này có ngh a là tín hi u Output(PO1) s b o toàn t i s 0 (4mA) cho n khi proportional input v i t i giá tr này.

Flow Filter Time: Cái này là m t quãng th i gian mà tín hi u input s liên t c m c trung bình. Nó c khuyên thi t l p ít nh t 5 giây.

Flow Filter K: S d ng b l c k thu t s cho nh ng tín hi u input. M t giá tr c a 0 cung c p s không làm m t. Ph m vi t t nh t là gi a 0,5 và 0,9.

Begin Flow Zero Cal?: b qua màn hình này, n hai l n ho c n + khi t "Skip" ang nh p nháy. thi hành m t l u thông zero cal, n ▶ làm cho t "Begin" nh p nháy. Sau ó n +.

Flow Zero Cal: Input m t tín hi u u u 4,000 mA t i AII. i u ch nh giá tr hi n th "Flow" cho n khi c nó là 0. Sau n . M t màn hính ch ng th c xu t hi n thông báo r ng calibration ã c th c hi n.

Begin Flow Span Cal?: b qua màn hình này, n hai l n ho c n + khi t "Skip" ang nh p nháy. thi hành m t l u thông span cal, n ● làm t "Begin" nh p nháy. Sau ó n +.

Flow Span Cal: Input m t tín hi u u 4,000 mA én AII. i u ch nh giá tr hi n th "Flow" cho n khi c no là 0. Sau ó n♠ . M t màn hình ch ng th c s xu t hi n thông báo r ng Calibration ã c th c thi.

<u>Chú Ý</u>: M c dù nó la s khuy n khích(cho chính xác và rõ rang) r ng l u thông zero và span calibrations c thi hành 4 n 20 mA, chúng có th c thi hành gi a nh ng giá tr 0 và 20 mA.

PO1: Nhánh này truy c p nh ng thi t l p cho tín hiệu PID Contral output.

PO1 Units: Chon nh ng n v mong mu n (PPD, GR/H, KG/H, GPH, GPM, GPD, %).

PO1 Decimal Position: Ch n v trí s th p phân.

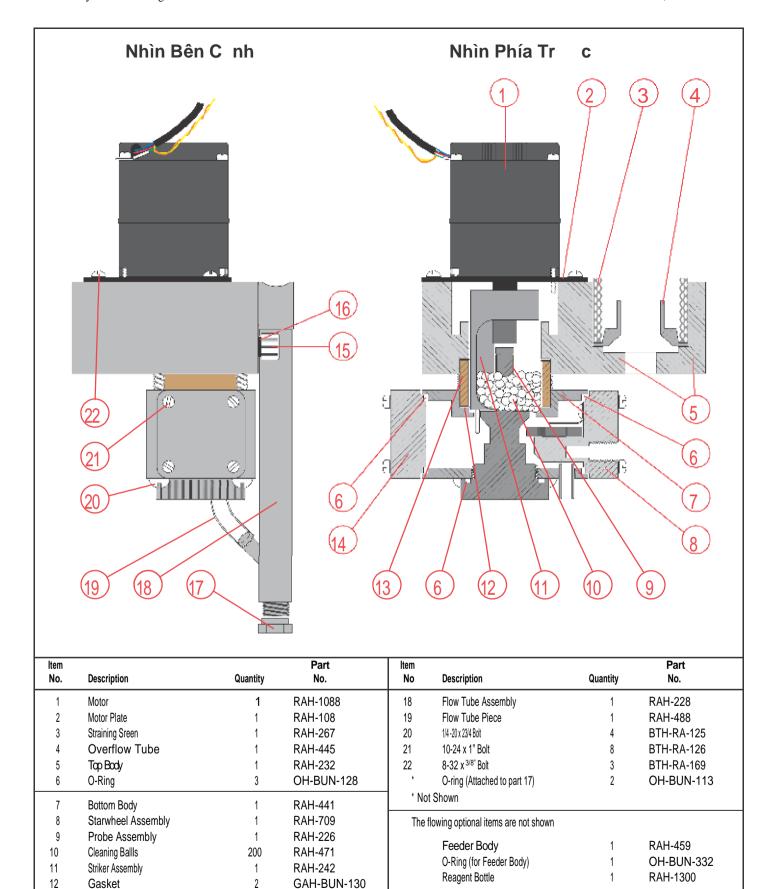
PO1 Full Scale: Nh p ph m vi tr n ven output mong mu n. Cái này là cái tín hiệu output 20 mA (c ch n nh PO1) s i di n.

<u>Chú Ý:</u> M t s nguyên nh nh t c a 3 s nguyên b t bu c c s d ng. Do ó, n u PO1 Full Scale oc thi t l p d i 100, thì m t v trí phân sô th p phân b t bu c c s d ng (ví d 99.9)

Gas Feed Type: Ch n m trong hai "CL2 ho c "SO2". Hai s l a ch n c b n này là s phân lo i c a lo i hoá ch t nào mà ch ng trình PID Control ang ki m tra "CL2" i di n cho b t c hoá chat nào s làm t ng s o residual và "SO2" i di n cho b t c hoá ch t nào làm gi m s o residual.

X. TROUBLESHOOTING CHART

Problem	Likely Cause	Corrective Action	
1. Excessive High or Low readings	a. Air trapped in device	a. Check sample outlet line for flow of water	
	b. Dirty or worn electrodes	b. Service electrodes	
	c. Damaged Thermistor	c. Service Thermistor	
	d. Damaged pH probe	d. Service pH probe	
	e. Damaged Circuit Board	e. Replace Circuit Board	
2. Slow Reaction to changes	a. Dirty electrodes	a. Service electrodes	
	b. Excessive suspended solids	b. Filter sample	
	c. Poor Sample Point	c. Relocate Sample Point	
3. Motor Stuck or Noisy	a. Capacitor failure	a. Replace Capacitor	
	b. Wiring failure	b. Check all wiring	
	c. Misaligned striker or jammed Teflon balls	c. Adjust striker assembly	
	d. Motor failure	d. Replace motor	
4. Unable to span	a. Dirty electrodes	a. Service electrodes	
	b. Excessive suspended solids	b. Filter sample	
5. Unable to zero	a. Residual in sample	a. See Section 4	
6. Improper reagent feed	a. Star wheel failure	a. Replace star wheel	
7. High reagent feed	a. Star wheel failure	a. Replace star wheel	
	b. At shutdown star wheel aligned for constant feed	b. Move motor to stop feed	
	c. Striker rotation reversed	c. Motor must turn CCW (top view). Check wiring.	
8. Low reagent feed	a. Star wheel clogged	a. Service Star wheel	
	b. Reagent line clogged	b. Service reagent lines	
9. Display blank	a. Power off	a. Turn on power	
	b. Faulty display	b. Replace display	



RAH-263

RAH-470

RAH-833

RAH-472

OH-BUN-013

Date

Scale

Dwg. No.

Residual

CHLORINE ANALYZER

Octer 2007

RAH-210

50%

13

14

15

16

17

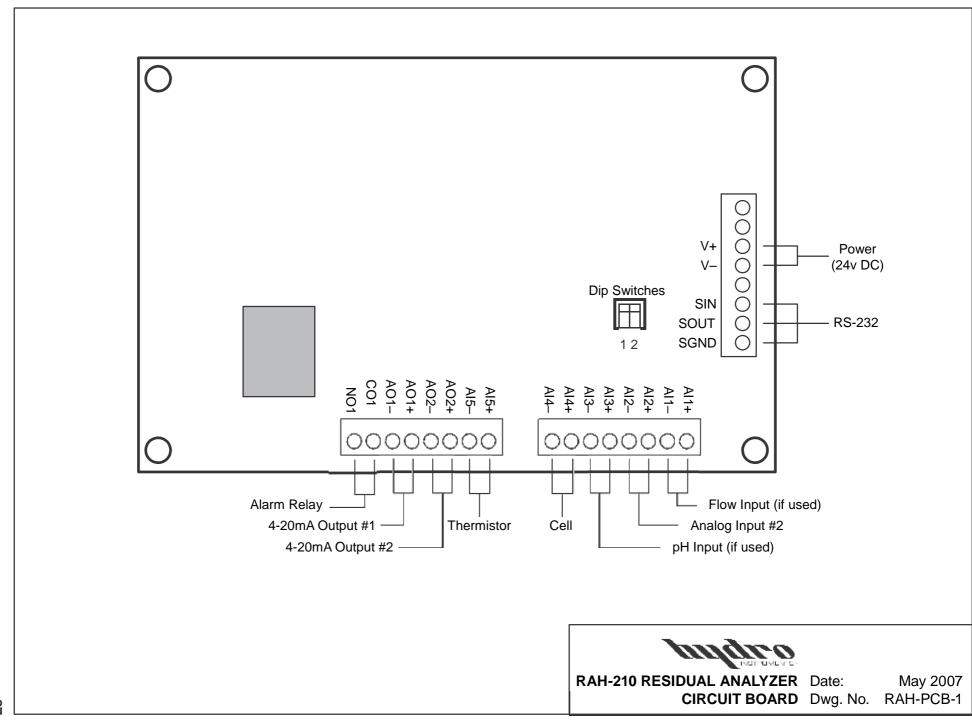
Copper Cell

Font Plug

Adapter

O-Ring

Flush Plug



Ph L c: M t S nh Ngh a Ho c Gi i Thích:

Inlet Filter Screen and Weir: Man 1 c và pn c 1 i vào Measurement Cell: Nh n tín hi u c a m c tiêu clym u cung c p m t s o c a h s ho c nh ng tính ch t khác trong không gian 4 chi u Reagent: (Trong bài d ch này t m goi là: Ch t ph n ng ph ho c Ch t ph) - nh ngh a: M t ch t c s d ng trong ph n ng hoá h c phát hi n, o, ki m tra, ho c t o ra ch t m i. **Gold Probe**: (Trong bài này t m g i là c c dò b ng vàng) **Copper Cell**: (Trong bài này t m g i là c c dò b ng ng) ánh vào b ph n nào khác. Ví d : Cái Cò súng ánh vào kíp viên n làm viên n n . **Striker**: M t b ph n c a máy dùng **Motor Striker Assembly**: B ph n l p giáp môt striker. c làm b ng ch t bán d n có kh ng n ng ch u ng s bi n i c a nhi t m t cách nhanh chóng ho c nhi t bi t tr c. **Thermistor**: M t v t tr Reagent Chemical: Xem Reagent **Buffer:** M t ch t làm gi m s thay i v tính axít c a m t dung d ch khi m t axít ho c baz c cho vào dung d ch. **Buffer solution**: M t dung d ch ch a axít y u và mu i c a nó ho c baz y u và mu i c a nó ,cái mà kháng l i s thay i n ng pH **pH buffer**: là m t dung d ch có chi u h ng b o toàn m t n ng pH sao cho không b thay i. **pH**: là s o tính axít ho c tính ki m c a m t dung d ch. **Y-strainer**: xem hình Ph L c 1 d i. Password: M t mã Navigation: Quá trình chuy n qua windows(c a s) ho c menus(b ng ch n) - s i u h ng. Striker assembly: xem striker Scouring pad: Xem hình s hình Phu L c 2 d i **pH probe**: t m g i là: que dò n ng pH Manual: The công (i u khi n thi t be gì ó họ c nh p se li u gì ó be ng tay) **Auto**: T ng Process Variable: Ngh a 1: Tr ng thái hi n t i c a qui trình d i s i u khi n.Ví d : nhi t hi n t i c g i là process variable, trong khi nhi t mà c thi t l p c g i là Set Point. Ngh a 2: S l ng v t lý ho c hoá h c c o và ki m soát trong qui trình i u tr n c. PID Control: (Proportional Integral Derivative) Ph ng pháp ki m soát này liên ti p l p l i thông tin ph n h i gi qui trình l u thông m t cách bình th ng b ng cách l y nh ng hành ng hi u ch nh b t c khi nào có l ch t giá tr c thi t l p(Setpoint) c a process variable(nh nhi t d, t l l u thông...). Lis yra khi ng i y n hành thay i (Setpoint) ho c m t s vi c (van m ho c óng...) ho c m t s qu y ng thay i t i tr ng làm thay i

PID Control Status: Tình tr ng PID Control

Compound Loop Control: Ki m soát quá trình Cl₂ coông ty Wallace & Tiernan gi i thi u vào n m 1960. T to tín hi u nh Flow Pacing và Residual Setpoint t ng i v n hành c nh p vào thi t b này. Thi t b này s g i m t tín hi u (analog output signal) i u khi n cách v n hành nh t l cung c p Cl₂...vvv.

Process Output: Qui trình a thông tin ra

Output: u ra (c a tín hi u)

process variable.

Input: u vào (c a tín hi u)

Control Mode: Ch i u khi n ho c ch ki m tra

Proportional:T ng ng

Calibration: S xác inh ho c i u ch nh (m t thông s ,cái gì ó) nó phù h p v i h o l ng.

Residual: Ph n d , Ch t d (hoá ch t)

Cal: Víet t t c a Calibration

Span: kho ng, quãng (th i gian, quãng th i gian,s ..)

Residual span cal: xác nh kho ng d

Zero: S 0

Zero calibrations: 0 calibrations

Span calibrations: nh ng kho ng calibration

Analog: D li u c s hoá i di n nh ng bi n s v t lý liên t c...vvv

Analog output: u ra tín hi u Analog **Alarm**: Báo ng, Thi t b báo ng

SetPoint: S thi t1 p ho c nh p s li u t ng i i u hành

Dosage: Li ul ng

Dead band: Ph m v giá tr c a m t bi n s o t i m t thi t b không c áp l i m t cách hi u qu.

Integral: (Toán h c): S t o thành b ng các dãy s nguyên,



Hình 1: Y-strainer



Hình 2: couring Pad